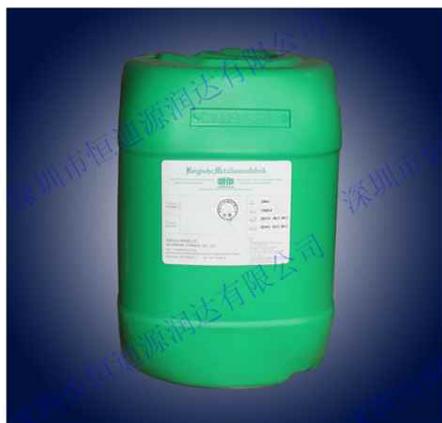


产品: CuS-3
适用工艺: 酸性沙铜
生产厂家: 特能宝 **产品型号:** CuS-3酸性沙铜助剂
产品包装: 10kg/桶; 25kg/桶 NBS-3哑光镍添加剂
WA-88A/WA-230湿润剂
特别推荐: 配合哑光镍使用可达到珍珠镍效果

特点:

CuS-3酸性沙铜工艺是在酸铜基础镀液上加入沙铜助剂产生麻面幼沙，再配合本公司哑光镍达到珍珠效果。沙铜镀液配方简单，添加剂单液补充，操作简单，镀液稳定性极佳，不需要经常处理，且成本较低。

镀液成份及用量（沙铜工艺）	
硫酸铜	180-200克/升
硫酸	60-70克/升
氯离子	80-120毫克/升
CuS-3酸性沙铜助剂	2.0毫升/升



操作条件（沙铜工艺）	
温度	30-45℃
阴极电流密度	6安培/平方分米
搅拌	气动或摆动
过滤	不含活性炭连续过滤

消耗量（沙铜工艺）	
CuS-3千安培小时	70-80毫升

镀液成份及用量（哑光镍工艺）	
硫酸镍	180-200克/升
氯化镍	60-70克/升
硼酸	80-120毫克/升
NBS-3哑光镍添加剂	2.0-4.0毫升/升
WA-88A/WA-230湿润剂（选其中一种）	0.5-1.0毫升/升

操作条件（哑光镍工艺）	
PH	4.1-4.8
温度	50-60℃
搅拌	气动或摆动

消耗量（哑光镍工艺）	
NBS-3千安培小时	80-100毫升